

Esempio per iniettori GTK

Procedura da utilizzare (modificando le dimensioni) anche per gli iniettori GMK e GXK



## Tabella di conversione

- d2= Diametro teorico foro attacco iniezione
- K= Area della sezione di passaggio attacco iniezione
- S= Diametro teorico di iniezione corrispondente a foro realizzato di punta

d2	K	S
0,8	0,25	0,6
1,0	0,30	0,7
1,2	0,56	0,8
1,4	0,77	1,0
1,6	1,00	1,1
1,8	1,27	1,3
2,0	1,57	1,4
2,2	1,90	1,6
2,4	2,26	1,7

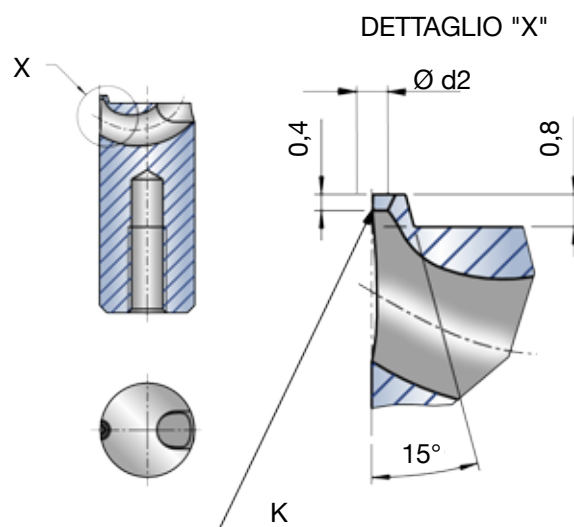


Figura 1

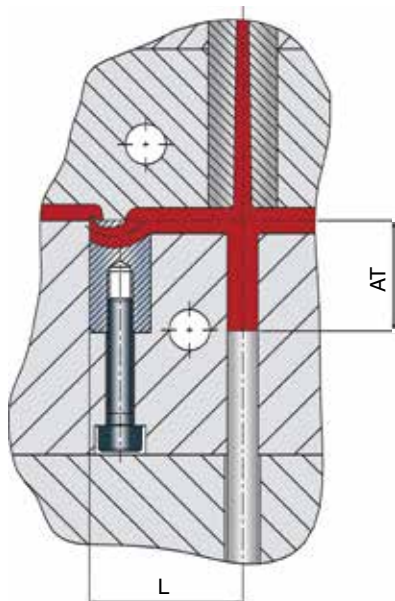


Figura 2

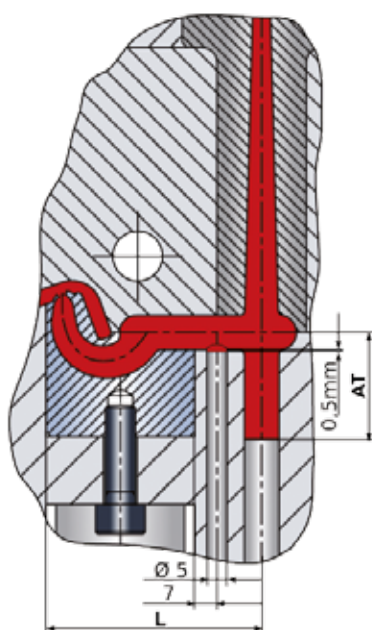
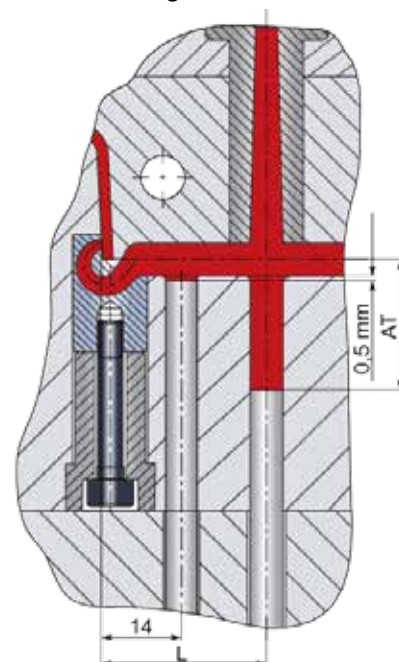
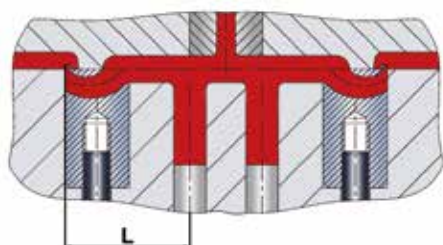


Figura 3

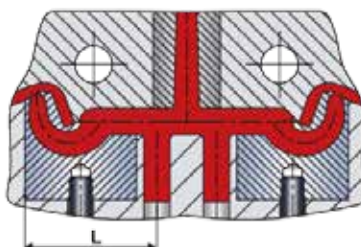


## Applicazione di due iniettori contrapposti

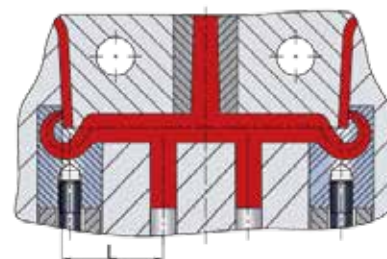
Tipi GTR-GTE-GTM-GTK



Tipi GMK-GXK



Tipo GRF-1



Materiali	Tipo d'iniettore					
	GTR/GTE	GTM	GTK	GMK	GXK	GRF-1
<b>PA - PE - PP - PET - TPA</b>						
L (Min.)	20	15	25	30	35	30
AT	16	11	20	30	35	30
<b>ABS - PS - PC/ABS ASA - PBT - POM</b>						
L (Min.)	25	20	30	35	40	30
AT	20	14	24	35	40	30
<b>TPE - TPU - TPP - TPA</b>						
L (Min.)	15	15	20	25	30	20
AT	11	11	16	18	30	20
<b>PC - PPS PMMA - PVC</b>						
L (Min.)	30	25	40	su richiesta	su richiesta	su richiesta
AT	24	18	32	su richiesta	su richiesta	su richiesta