



Mat. 1.3343
Corpo ~ 60 HRc
Testa ~ 50 HRc

L1* = zona di rigonfiamento

d1	d2	k	R	L												
				100	125	160	200	250	315	400	630					
0,4	2,5	1,2	0,2	•												
0,5				•												
0,55				•												
0,6				•		•										
0,65				•												
0,7				•		•										
0,75				•												
0,8				•		•										
0,9				•		•				•						
1				•		•					•					
1,1				•		•										
1,2				•		•					•					
1,3				3	1,5	0,2		•								
1,4							•			•						
1,5	•	•	•				•				•					
1,6	•		•				•				•					
1,7	•		•				•									
1,8	•		•				•				•					
1,9	•		•				•									
2	4	2	0,2				•	•	•	•	•	•	•			
2,1				•			•									
2,2				•			•			•						
2,3				•			•			•						
2,4				5	0,3	0,3		•					•			
2,5							•	•	•	•	•	•	•			
2,7				•												
3	6	3	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•					
3,2				•			•									
3,5				•			•			•						
3,7	7	0,2	0,2					•		•						
4				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
4,2				•			•			•						
4,5				•			•			•		•				
5	10	0,2	0,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
5,2							•									
5,5				•			•			•		•				
5,6							•			•						
6				12	5	0,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,5										•			•			
7							•			•		•				
8	14	0,2	0,2							•		•		•	•	
8,5							•			•						
9							•			•		•				
9,5				•			•			•						
10				16	7	0,8				•		•			•	
12	18			•					•		•					
14							•									
15							•									
16							•									
18	24					•										

Esempio d'ordine: d1 = 0,9 L = 160 → P03T/HSS-0,9x160