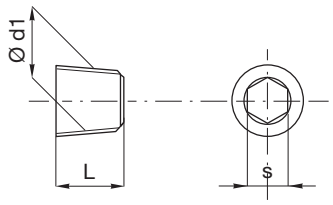


MATERIALE ACCIAIO				
CODICE P20				
s	L	N. Filetti x pollice	d1 max	d1
3/16	9,78	28	9,2	R1/8”
1/4	12,9	19	12,4	R1/4”
5/16	14,5		15,9	R3/8”
3/8	17,7	14	19,9	R1/2”
1/2	19,3		21,9	R5/8”
9/16	20,9		25,4	R3/4”
5/8	25,6	11	31,9	R1”

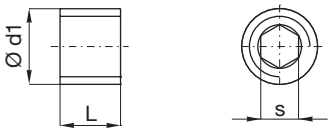
MATERIALE ACCIAIO		
CODICE P20 DIN 906		
s	L	d1
5	8	R1/8”
7	10	R1/4”
8		R3/8”
10		R1/2”
12	12	R3/4”

MATERIALE OTTONE		
CODICE TCO		
s	L	d1
3	5	M5x0,5
	7	M6x0,75
4	8	M7x1
		M8x0,75
5		M9x1
		M10x1
		M11x1
6		M12x1,5
7	10	M14x1,5

MATERIALE OTTONE		
CODICE TCO		
s	L	d1
5	8	R1/8”
7	10	R1/4”
8		R3/8”
10		R1/2”
12	12	R3/4”

Esempio d’ordine: d1 = M9x1 Mat. OTTONE ⟶ TCO-M9x1

Grani gas cilindrici in ottone TDO



Fornibili anche in versione PRETEFLONATA

Mat. 2.0401

s	L	d1
3	5	M5x0,5
	7	M6x0,75
4	8	M8x0,75
5		M9x1
		M10x1
6		M12x1,5
7	10	M14x1,5

s	L	d1
5	8	G1/8”
7	10	G1/4”
8		G3/8”
10		G1/2”
12	12	G3/4”

Esempio d’ordine: d1 = M10x1 ⟶ TDO-M10x1
versione PRETEFLONATA ⟶ TDOPT-M10x1