



**T04** Mat. HWS  
Corpo 60-62 HRc  
Testa ~ 45 HRc

**T05** Mat. HSS  
Corpo 62-64 HRc  
Testa ~ 52 HRc

d1= Progressione 0,1

d1	d2	k	L		
			70	80	100
0,3	0,9	0,72	•		
0,35		0,68	•		
0,4		0,63	•		
0,5	1,1	0,2	•	•	•
0,6			•	•	•
0,7			•	•	•
0,8	1,3	0,4	•	•	•
0,9	1,4		•	•	•
1 / 1,1	1,6		•	•	•
1,2 / 1,3	1,8	0,5	•	•	•
1,4 / 1,5	2		•	•	•
1,6 / 1,7	2,2		•	•	•
1,8 / 1,9	2,5		•	•	•
2	2,8		•	•	•
2,1 / 2,2	3		•	•	•
2,3 / 2,5	3,2		•	•	•
2,6 / 2,9	3,5		•	•	•
3 / 3,4	4		•	•	•
3,5 / 3,9	4,5		•	•	•
4 / 4,4	5		•	•	•
4,5 / 4,9	5,5		•	•	•
5 / 5,4	6		•	•	•
5,5 / 5,9	6,5		•	•	•
6 / 6,4	7		•	•	•
6,5 / 7,4	8	1	•	•	•
7,5 / 8,4	9		•	•	•
8,5 / 9,4	10		•	•	•
9,5 / 10,4	11		•	•	•
10,5 / 11,4	12		•	•	•
11,5 / 12,4	13		•	•	•
12,5 / 13,4	14	1,5	•	•	•
13,5 / 14,4	15		•	•	•
14,5 / 15	16		•	•	•
15,1 / 16	17		•	•	•
16,1 / 17	18		•	•	•
17,1 / 18	19		•	•	•
18,1 / 19	20		•	•	•
19,1 / 20	21		•	•	•
	22		•	•	•

Esempio d'ordine: d1 = 2,1 L = 80 Mat. HWS → T04-2,1x80  
 Esempio d'ordine: d1 = 8,5 L = 100 Mat. HSS → T05-8,5x100

**Attenzione** i diametri riportati in rosso sono fornibili solo in HSS